

Colle PU bi-composant

493.25

Application : Adhésif de stratification pour la fabrication de pièces revêtues en trois dimensions pour l'intérieur de véhicules avec des feuilles thermoplastiques (par exemple des feuilles de mousse PVC plastifiée) dans des procédés d'emboutissage sous vide.

Des essais effectués par le client doivent être réalisés.

Les caractéristiques des pièces collées ainsi que, le cas échéant, les primaires d'adhésion appliqués au revers des matériaux doivent être soumis à des essais liés à l'application avant l'usage.

Données principales/Conseils de mise en œuvre : Temps ouvert long en température ambiante, bonnes données de résistance aux températures basses ou élevées, résistance supérieure à la moyenne au vieillissement, bonnes caractéristiques autocollantes des films adhésifs entre eux, et une bonne adhésion initiale et finale.

Après l'application, laisser s'évaporer jusqu'à ce qu'il n'y ait presque plus d'adhésivité. Puis rejoignez et appuyez bien.

D'après notre expérience, la température d'utilisation optimale de l'adhésif et des matériaux à coller est entre 18 et 25 °C. Des matériaux froids doivent être réchauffés dans un local tempéré pendant environ 24 h avant l'utilisation.

Comportement au froid :

Dans un local froid et au cours du transport dans des conditions défavorables (températures inférieures à de +5 °C), l'adhésif risque de se gélifier.

Avant la mise en œuvre, la colle doit être suffisamment réchauffée dans une pièce chauffée (18 à 22 °C) pendant un temps suffisant (entre 24 et 72 heures selon la température initiale) et doit être bien agitée avant utilisation.

Les conteneurs partiellement vidés doivent être fermés hermétiquement. L'exposition à l'humidité doit être évitée.

Ajout de l'agent de réticulation :

Pour obtenir une bonne résistance du collage conforme aux standards de l'industrie automobile, il faut utiliser l'adhésif Jowat® 493.25 avec un agent de réticulation de la série Jowat® 498.xx (détails spécifiques se trouvent dans le rapport de du test de l'échantillon premier).

Ajouter l'agent de réticulation en jet fin. Adapter la vitesse d'agitation pour éviter la formation de mousse.

Les récipients d'agent de réticulation partiellement vidés ne doivent pas être réutilisés. Toutes les quantités résiduelles doivent être éliminées.

Application d'adhésif :
Sur les deux surfaces.

Méthode d'application :
Par pulvérisation, avec pistolets selon les nécessités individuels.

Pression de matière [bar] : env. 2 – 4

Pression du pulvérisateur [bar] : env. 4 – 6

L'application par des méthodes de revêtement est également possible.

suite sur la page 2

03/24 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition.
Veuillez prendre connaissance des indications de la page dernière de cette fiche technique.

Jowat®
Klebstoffe

Quantité d'application :

Environ. 150 – 200 g/m² (humide). La quantité exacte de la consommation moyenne ne peut être déterminée que par des essais approfondis sur le terrain. Les valeurs indiquées ci-dessus ont été établies dans notre laboratoire et ne sont communiquées qu'à titre indicatif.

Durée de vie en pot :

Variable, selon le type et la quantité du durcisseur. Jusqu'à 8 heures.

Temps d'évaporation :

Au moins 30 minutes à température ambiante ou quelques minutes à 40 – 60 °C dans un tunnel de séchage. Veillez à ce que la température de l'objet ne dépasse pas 40 °C.

Veillez à ce que l'adhésif soit complètement séché pour éviter une rétention de solvants qui pourrait mener aux difficultés d'encollage de surfaces très absorbantes ou avec matériaux qui ne sont pas compactés uniformément.

La durée d'évaporation de solvants peut être réduite par application de chaleur, par exemple dans un tunnel de séchage avec de l'air circulant.

Temps d'utilisation (temps ouvert) :

Le temps de utilisation (« temps ouvert ») du film d'adhésif dépend du type et de la quantité d'agent de réticulation ajouté. En général, jusqu'à 3 heures.

Température de réactivation :

La température de réactivation dans le joint de colle doit être >50 °C. La température de réactivation exacte doit toutefois être définie par des essais appropriés effectués par le client dans chaque cas d'application particulier.

Aspect :

bleu laiteux (la colle a été teintée afin de faciliter techniques et le contrôle de l'application)

Diluants :

kétones, esters

Données principales mesurées selon les méthodes d'essai Jowat.

Conditions pour un processus de collage de haute qualité :

Les propriétés des supports (par ex. la tension de surface, la teneur en plastifiants,...) et leur conditionnement, ainsi que les conditions de production (par ex. la température et l'humidité ambiante,...) influencent les processus de jointage et collage. Les tests clients reprenant les conditions de production habituelles sont ainsi absolument nécessaires pour définir des paramètres de production stables et s'assurer que le produit répond aux exigences du cahier des charges. Pour obtenir les meilleurs résultats de collage, les matériaux à coller doivent être secs, dégraissés et époussetés. Évitez les courants d'air. Nos spécialistes du Service Technique auront plaisir à fournir les informations techniques nécessaires afin de vous permettre de choisir le produit le mieux adapté à vos exigences. Veuillez lire les informations à la section « Remarques ».

A titre de suggestion sur comment définir un processus de collage de grande qualité, merci de vous référer à DIN 2304.

Spécification :	Viscosité à 20 °C [mPas] :	210 ± 40
	(Höppler, bille 4)	
	Densité à 20 °C [g/cm³] :	0,94 ± 0,01
	(méthode de test Jowat)	
	Extrait sec, 2 h à 90 °C [%] :	16,0 ± 1,0
	(méthode de test Jowat)	

Les valeurs sont toujours déterminées à la date de fabrication.

Agent de réticulation : Sous réserve d'un accord différent, il faut utiliser l'adhésif avec un agent de réticulation dans une relation de 100 : 5 % par poids (adhésif : agent de réticulation) indépendamment du type d'agent de réticulation.

Nettoyage : Nettoyant Jowat® 401.50.

Conseils de prudence : Observer les indications des fiches de sécurité !
En particulier, les systèmes d'application ouverts nécessitent une extraction.

Stockage : Le produit doit être stocké en conteneurs originaux bien fermés, dans un lieu sec et frais (15 – 25 °C).

Température du stockage : à l'abri du gel, au-dessus de +5 °C

Pour la date d'utilisation optimale, voir indication sur l'emballage.
Après que la date d'utilisation optimale est dépassée, il est essentiel que vous vérifiez à nouveau que le produit est approprié pour votre application.

Conditionnement : Les informations sur les types de conditionnements et unités d'emballage sont disponibles sur demande.

Remarques : **Les informations supplémentaires concernant la sécurité, le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans la fiche de sécurité de ce produit.**

Les informations indiquées sur cette fiche technique sont établies sur la base d'essais effectués dans nos laboratoires et de l'expérience recueillie sur le terrain et rapportée par les clients. Il n'est cependant pas possible de couvrir tous les paramètres propres à chaque application spécifique, aussi ces informations ne peuvent pas lier légalement Jowat non plus que remplacer vos propres tests et essais. Les informations données dans ce document ne constituent pas une garantie de performance. Sous réserve d'un accord différent avec nos clients, les valeurs indiquées dans la section « Spécification » doivent être comprises comme les propriétés finalement convenues du produit. Aucune responsabilité ne peut être dérivée des informations contenues dans ce document, non plus que de celles fournies par notre service technique gratuit.

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage entendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci est valable pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.